

给每个机器人装上智能眼,让他像人一样去生活!



飞虎智能抓取解决方案

智光眼智能抓取相机 +飞虎智能应用平台



○ 应用类型

拆垛码垛 | 上料下料 | 动态分拣 | 定位装配 | 加油充电



■ 应用行业

农业 | 食品医药 | 物流仓储 | 建筑化工 | 智能制造 | 电商快消 | 能源 | 加油站 | 充电站













北京伟景智能科技有限公司



飞虎智能抓取解决方案介绍

随着市场竞争的日益加剧,各行业对于生产效率和产品质量的要求不断攀升,高效精准的智能化生产需求愈发迫切,在此背景下,伟景3D视觉智能抓取方案应势而生。方案融合了先进的立体视觉技术和高性能的视觉检测识别算法,具备高精度的图像扫描生成能力和强大的目标识别分析能力,它可以快速扫描物体输出优质图像并智能生成最优抓取点。伟景3D视觉智能抓取方案能够满足现代生产中快节奏、高精度、高稳定性的严苛要求,有效降低人力成本,显著提升生产作业效率,助力企业实现从传统生产模式向高度智能化、自动化生产操作流程的转型升级。

● **应用行业**:工业、农业、医疗、化工、零售、能源、建筑等各类行业。

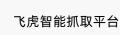
● **应用场景:** 拆垛码垛、上料下料、定位装配、加油充电等各类场景。

● 抓取对象:编织袋、纸箱、快递包裹、线材、刹车片、油枪等各类物体。

方案示意图







✓ 性能卓越

✓ 跨界通用

✓ 高效稳定

✓ 价格优惠

智光眼智能抓取相机



智光眼3D相机:高精度大视野,抗强光抗反光







产品型号	SVersion-ZQ-RGBD-130	VZ-LI/AR-1920-320M13K VZ-LI/AR-1920-320M23K	VZ-LI/AR-1920-620M3K VZ-LI/AR-1920-620L3K
相机瞳距	130mm	320mm	620mm
尺寸(长×宽×高)	160×87.5×63mm	390×90×64mm	690×90×64mm
重量	1060g	1800g	2600g
工作范围(可选)	500mm~1500mm	500mm~1500mm 1200mm~2500mm	1200mm~2500mm 2300mm~3600mm
视野X×Y(mm)	434×702@500mm 1033×2135@1500mm	494×689@500mm 833×2045@1500mm	1130×1768@1200mm 2051×3678@2500mm
		1050×1788@1200mm 1886×3651@2500mm	1476×2370@2300mm 1949×3721@3600mm
Z轴精度(mm)	0.46~1.85	0.28~2.13	0.49~2.23
Y分辨率	1920(2048可选)		
最高帧率	3000线/s		
抗环境光	480000Lux		
对外接口	千兆网口		
通信方式	SDK函数调用(C++)、Modbus TCP		
支持系统	Windows (7、10、11) 、Linux		
激光种类	蓝光(450nm)、红光(638nm)、红外(808nm、850nm、940nm)可选		
电压	24V		
工作温度	-20°C ~ 70°C		
IP等级	IP65		
其他	支持多相机融合,出厂内参标定		

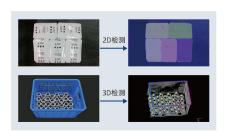
说明:以上数据来自伟景实验室,仅作参考,最终产品请以到货实物及附带检测报告为准。



飞虎智能抓取平台:简单易用,精准定位



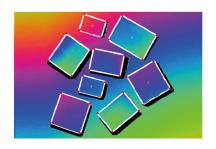
拖拽操作,无需编程



自然学习,无需训练



案例导入,快速部署



物体角点定位



物体中心点定位



圆形边缘及圆心坐标定位

精准定位,多类型抓取点

支持多种协议:可适配不同品牌机械臂

支持Snap7、Modbus TCP、TCP/IP多种通讯协议,可适配邀博、配天、伯朗特等不同品牌机械臂。



方案优势

✓ 成像能力: 高精度线激光双目3D相机,抗强光反光环境,支持对深色吸光物体的高精度扫描成像。

✓ 可操作性:集成高性能图像处理算法的飞虎平台,拖拽操作,免编程,易使用。

✓ **抓取策略**: 内置AI检测等算法策略,实现智能抓取。

✓ 适应能力:适用多种垛型拆码垛,不同形态物品上下料,各种类型工件定位装配等广泛性应用场景。

✓ 应对能力:有效应对褶皱变形、强光反光、紧密贴合、勾连无序等常见问题。

✓ **工作效率**:识别成功率大于99%,24h不间断工作,有效提升工作效率。





01 软包编织袋拆码垛案例

项目背景

在某塑料制品的生产车间中,前期需要对码放好的聚丙烯等原材料进行拆垛破袋,并投放到料仓中,然后才能对接后续的加工流程。传统人工搬运速度慢、强度大、易受粉尘侵害。软包编织袋松散易变形,可能出现褶皱倾斜、码放不规则或材质反光等情况,这对视觉引导抓取提出挑战。

方案优势

- 识别能力强,不惧材质反光、褶皱变形、复杂图案等干扰。
- 支持多垛混合抓取,支持扫一次抓多包,效率高。
- 支持五花垛、回型垛等多种码放垛型。
- 识别成功率大于99%



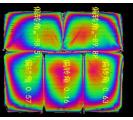
扫一扫或<u>点此链接</u> 查看现场视频

方案效果



12.23 14.44 to 57





回型垛,褶皱软包

五花垛, 反光软包

适用行业



种子化肥等农资

+ 医药

药材耗材等医材

🞝 物流

服装日用等物品

食品

米面干调等食品 水泥

計 建筑

水泥砂石等建材

★ 化工 橡胶等化工材料















02 纸箱拆码垛案例

项目背景

某仓库在存储货物时,需要将装有物品的规整纸箱进行规则码放存储,便于空间利用、货物管理与保护,后期再进行拆垛出库和发货。传统人工操作效率低、强度大、码放一致性差、搬运过程中货物安全性难以保证。纸箱可能存在图案繁杂、胶带反光、贴合紧密等情况,因此对视觉引导抓取方案提出较高期望。

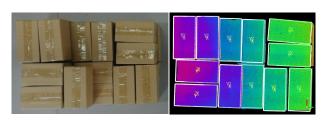
方案优势

- 识别能力强,不受胶带、图案、紧密贴合干扰。
- 支持扫一次抓多个纸箱,速度快、效率高。
- 智能排序策略,有序稳定抓取,可靠性强。
- 支持五花垛、回型垛等多种码放垛型。



扫一扫或<u>点此链接</u> 查看现场视频

方案效果



纸箱码垛



纸箱拆垛

适用行业

制造

汽车电子机械等

👜 快消

酒水食品日化等

1 电商

服装数码产品等

₩ 化工

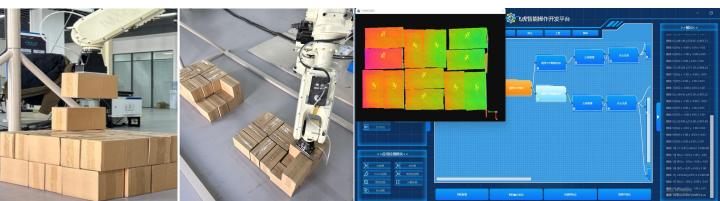
涂料农药化工等

医药 医药

医药医疗器械等

仓储

货物存储发货等







03 齿轮拆码垛案例

项目背景

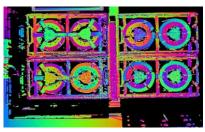
在机械制造企业的生产流转与仓储环节,需对加工完成或待加工的齿轮进行拆垛上线、码垛存储,以保障生产连续性及仓储规范。传统人工拆码垛效率低,难以适配流水线快节奏生产,且齿轮重量较大,人工搬运劳动强度高。再者,齿轮齿形繁复、表面光洁度高易产生反光,部分还附着油污,在拆码过程中极易出现对位偏差等问题,这对视觉引导抓取的精准度和稳固性构成了考验,需要自动化拆码垛方案来解决。

方案优势

- 不惧金属反光影响,清晰识别齿轮
- 计算出最优抓取点,引导机械臂完成毫米级定位操作
- 不间断作业,拆码垛速度稳定,远超人工效率

方案效果





适用行业



汽车电子机械等

👜 快消

酒水食品日化等

1 电商

服装数码产品等

₩ 化工

涂料农药化工等

🙀 医药

医药医疗器械等

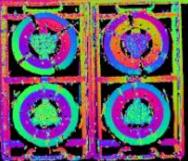
仓储

货物存储发货等













04 轮胎自动码垛案例

项目背景

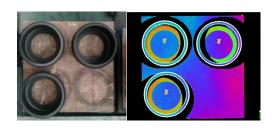
在轮胎仓储流转中,需按规则码垛生产完成的轮胎,以 利后续清点、搬运、出库,提高空间利用率。传统人工 码垛效率低,难满足大规模生产需求,且劳动强度大, 易致工人受伤。轮胎本身具有圆环形结构,且表面可能 存在花纹、标识等复杂图案,同时,轮胎在搬运过程中 易发生滚动、倾斜,码放时难以保证一致性和稳定性, 这些特点都对视觉引导抓取的精准性和稳定性提出了较 高的挑战,亟需一套高效、可靠的自动化码垛方案来解 决上述问题。

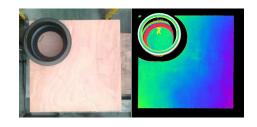


方案优势

- 面对黑色暗纹的轮胎,也能有效生成高质量点云图像
- 大视野,可应对多种不同规格的轮胎,保证识别精度和成像效果
- 无惧现场灯光、阳光等复杂环境光影响
- 系统稳定可靠

方案效果





适用行业















上料下料类应用



05 光伏接线盒无序上料案例

项目背景

某太阳能板生产制造流水线上,需要将光伏接线盒上料到下游装配环节。智能抓取方案是利用自动化设备将密集无序、柔软易变形的光伏接线盒从料框中独立取出,再放置到传送皮带上输送给下游环节,实现 生产的自动化和高效化。

方案优势

- 不受线材密集交叠的干扰。
- 清晰识别线材,能够实现从无序料框中实现有序抓取。
- 支持碰撞检测与角度规划,避免抓取过程中干扰,实现稳定抓取。



扫一扫或<u>点此链接</u> 查看现场视频

方案效果







光伏线缆 电源线材

适用行业



数据线电源线等

□汽车

发动机线缆等

松机械

控制线缆等

| 家电

电源线信号线等

🍱 电商

各类线缆

能源 光伏接线盒等











上料下料类应用



06 快递包裹上料供包案例

项目背景

某物流集散中心每日要对大量快递包裹进行供包分拣处理,自动化供包就是将堆积的纸箱、软包、文件袋等形态各异的包裹逐一抓取并放置到传送带或其他指定位置,将包裹规则逐一的传送至下一环节。包裹形态各异,图案复杂,表面胶带可能存在反光影响,因此该场景需要具有高质量识别能力的解决方案。

方案优势

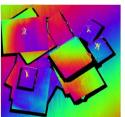
- 支持对纸箱、软包等不同材质的高质量扫描识别。
- 支持混合无序包裹的有序抓取。
- 有效应对表面图案复杂、胶带反光的情况。



扫一扫或<u>点此链接</u> 查看现场视频

方案效果





文件袋拣选





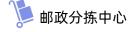
纸箱拣选

适用行业



快递物流中心

包裹动态分拣、异常包裹处理等



信件和小包裹分拣、邮包码垛等

量::: 工厂物流环节 原材料分拣、成品检测和分类等









动态分拣类应用



07 刹车片分拣排列案例

项目背景

汽车零部件生产后处理环节中,加工后的刹车片经传送带送至分拣区,无序摆放的刹车片正反面难辨、 角度各异,需按统一标准分拣并有序排列,以满足后续包装、仓储及装配需求。传统人工分拣需逐个辨 正反面、调角度,效率低,且长时间作业易因视觉疲劳误判。加之刹车片表面可能有油污、划痕,部分 型号外观差异细微,更增人工识别难度。因此,借助3D视觉识别并按角度分拣排列刹车片成关键需求。

方案优势

- 优秀的识别能力,不受刹车片表面吸光反光以及瑕疵影响。
- 智能判断正反面,有效识别无序摆放角度并进行有序排列。
- 识别速度快、分拣效率高。



扫一扫或<u>点此链接</u> 查看现场视频

方案效果



适用行业



零部件分拣



部件分拣装箱



零部件分拣

🚺 医疗

医疗器械分拣



光伏部件分拣













定位装配类应用



08 汽车轮毂装配案例

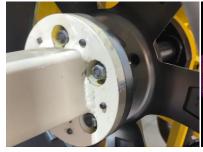
项目背景

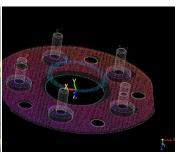
汽车轮毂作为汽车行驶系统的关键部件,其装配质量直接关乎汽车的安全性、操控性以及行驶稳定性。轮毂尺寸大、重量高,传统的人工装配方式成本高、体力消耗大、易疲劳、效率低、装配精度不稳定,可能影响整车质量。飞虎智能抓取方案实现轮毂装配自动化,可有效解决这些问题,加速汽车生产流程的自动化进程,提升生产效率和产品质量。

方案优势

- 精准识别定位,可排除轮毂表面复杂纹理、反光干扰,获取位置姿态信息。
- 高效抓取放置,支持碰撞检测与路径规划,能在复杂环境准确装配。
- 大幅提升效率,支持快速、连续作业,缩短生产周期,提升产能。

方案效果





适用行业

汽车 汽车

轮毂轮胎等装配

皇 电子

关键部件组装

零部件装配

● 医疗

医疗器械装配

新能源

电池光伏板组装

目化

化妆品瓶盖组装









加油充电类应用



09 汽车加油充电案例

项目背景

某加能站为向智能化方向转型,引入自动加油充电系统,实现汽车加油充电的无人化与自动化。该方案能识别不同车辆加油口/充电口的形状、大小、位置等信息且不受自然光影响,能够自动定位加油口/充电口位置、自动开关外盖,实现了"开关盖+插拔枪"动作的智能化,给用户带来了便捷的"智能无人加油/充电"新体验。

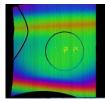
方案优势

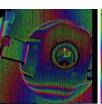
- 多种颜色、多种车型的智能扫描识别。
- 不受光线和停车位置的影响,检测稳定。
- 高质量、高精度点云。
- 助力加能站智能化转型。

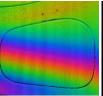


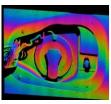
扫一扫或<u>点此链接</u> 查看现场视频

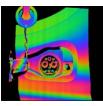
方案效果











油箱外盖

油箱内塞

油箱口

充电口外盖

充电口内塞

充电口

适用行业



加油站



充电站



停车场



商场



酒店













给每个机器人装上智能眼 让他像人一样去生活

V1.0.2 | 202509







北京伟景智能科技有限公司 Beijing Vizum Technology Co., Ltd.

陕西伟景机器人科技有限公司 Shaanxi ViHero Technology Co., Ltd.

东莞伟景智能科技有限公司 Dongguan Vizum Technology Co., Ltd. 北京市海淀区北清路81号中关村壹号A2座6层703 010-82098660

陕西省咸阳市高新区启点科技产业园-E6 B座 029-33629732

广东省东莞市松山湖科技三路19号汉企联大厦1栋2206-1室 0769-22893760